Hyundai Warehouse Equipment

Carrelli elettrici per pallet, carrelli elevatori elettrici e carrelli manuali per pallet

MOVING YOU FURTHER

HYUNDAI HEAVY INDUSTRIES



15/18/20EP



15EP

- Capacità di sollevamento: 1500 kg
- Motore di trazione brushless: 0.9 kW
- Motore di sollevamento: 0.8 kW
- Ruota motrice: 195 x 70 mm
- Doppia ruota di carico in poliuretano (dimensioni: 80 x 70 mm)
- Contaore, indicatore di carica della batteria (BDI) e dispositivo di arresto del sollevamento
- Dimensioni forca (larghezza per lunghezza):
 550 mm x 1150 mm
- Interruttore per modalità tartaruga/pulsante di avanzamento a velocità ridotta
- Tastarore de sicurezza contro la collisione
- Batteria al gel
- Caricabatteria integrato
- Spina della batteria (arresto di emergenza)
- Barra ergonomica

18EP

- Capacità di sollevamento: 1800 kg
- Motore di trazione CA: 1.2 kW
- Motore di sollevamento: 1.2 kW
- Controller Curtis
- Ruota motrice: 250 x 70 mm
- Doppia ruota di carico in poliuretano (dimensioni: 80 x 70 mm)
- Contaore, indicatore di carica della batteria (BDI) e dispositivo di arresto del sollevamento
- Dimensioni forca (larghezza per lunghezza):
 550 mm x 1150 mm
- Interruttore per modalità tartaruga/pulsante di avanzamento a velocità ridotta
- Barra ergonomica ribassata
- Rimozione laterale della batteria
- Spina della batteria (arresto di emergenza)
- Tastarore de sicurezza contro la collisione

20EP

- Capacità di sollevamento: 2000 kg
- Motore di trazione CA: 1.2 kW
- Motore di sollevamento: 1.2 kW
- Controller Curtis
- Ruota motrice: 250 x 70 mm
- Doppia ruota di carico in poliuretano (dimensioni: 82 x 98 mm)
- Contaore, indicatore di carica della batteria (BDI) e dispositivo di arresto del sollevamento
- Dimensioni forca (larghezza per lunghezza):
 550 mm x 1150 mm
- Interruttore per modalità tartaruga/pulsante di avanzamento a velocità ridotta
- Barra ergonomica ribassata
- Rimozione laterale della batteria
- Spina della batteria (arresto di emergenza)
- Tastarore de sicurezza contro la collisione

Vantaggi

SICUREZZA E PRODUTTIVITÀ

- La tecnologia CA offre prestazioni elevate e con una manutenzione minima (niente spazzole al carbone)
- Sistema di freni rigenerativi intelligente per un utilizzo rapido ed efficiente
- Rimozione laterale della batteria, per l'utilizzo su più turni
- Interruttore per modalità tartaruga, per una manovrabilità più sicura con la barra in posizione verticale
- Controllo proporzionale della velocità per un funzionamento più preciso
- Anti-rollback sulle pendenze (freno di stazionamento)

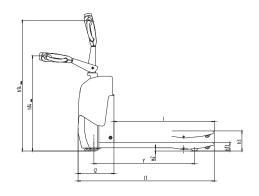
DESIGN DELLA STRUTTURA

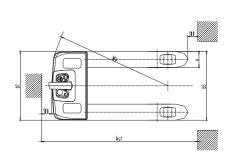
- La struttura del motore è resistente alla polvere e all'umidità
- Migliore stabilità laterale grazie alla ruote orientabili a molla
- Forche resistenti alla torsione, di tipo saldato

- Manutenzione ottimizzata grazie alla tecnologia CANbus
- I raccordi ingrassati su tutti i fulcri aumentano la
- Accesso semplificato a tutti i componenti mediante la semplice rimozione del coperchio anteriore monoblocco

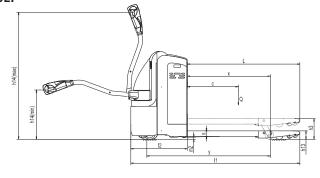
Dimensioni

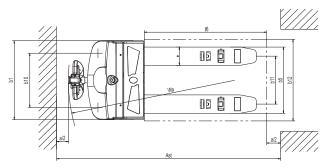
15EP





18/20EP





Opzione

15EP

- Griglia di protezione del carico 1220 mm
- Lunghezza della forca (mm): 900; 1000; 1220
- Singola ruota di carico PU (dimensioni: 80 x 93 mm)

18EP

- Caricabatteria integrato (24V / 15A)
- Trolley batteria
- Parapiedi
- Accensione senza chiave (tastierino)
- Griglia di protezione del carico 1220 mm
- Lunghezza della forca (mm): 800; 900; 1000; 1220; 1600; 1800; 2400 mm (1800; 2400 : capacità di carico nominale 1.5t)

20FP

- Caricabatteria integrato (24V / 15A)
- Trolley batteria
- Parapiedi
- Accensione senza chiave (tastierino)
- Griglia di protezione del carico 1220 mm
- Lunghezza della forca (mm): 800; 900; 1000; 1220; 1600; 1800; 2400 mm (1800; 2400: capacità di carico nominale 1.5t)
- Singola ruota di carico PU (dimensioni: 82 x 98 mm)

Caratt	teristiche					
1.1	Produttore (abbreviazione)			Hyundai	Hyundai	Hyundai
1.2	Modello			15EP	18EP	20EP
1.3	Tipo di trasmissione			elettrico	elettrico	elettrico
1.4	Tipo di operatore			pedonale	pedonale	pedonale
1.5	Capacità di carico/carico nominale	Q	kg	1500	1800	2000
1.6	Distanza dal centro di carico	С	mm	600	600	600
1.8	Distanza di carico	Х	mm	886 / 956	856	815 / 865 / 935
1.9	Interasse	У	mm	1152 / 1222	1200	1211 / 1261 / 1331
Peso						
2.1	Peso di servizio (con batteria)		kg	240	535	640
2.2	Caricamento assale, anteriore/posteriore, carico		kg	442 / 1288	720 / 1600	1170 / 1450
2.3	Caricamento assale, anteriore/posteriore, scarico		kg	200 / 30	420 / 100	470 / 150
Ruote	r/Telaio					
3.1	Pneumatici: gomma piena, super-elastico, pneumatico, poliuretano			poliuretano	poliuretano	poliuretano
3.2	Dimensione pneumatici, anteriori			Φ 195 x 70	Φ 250 × 70	Φ 250 × 70
3.3	Dimensione pneumatici, posteriori			Ф 80 / Ф 70	Ф80 × 70	Φ 82 × 126
3.4	Ruote aggiuntive (Dimensioni)			Ф 60 х 35	Φ 114 × 60	Φ 127 × 57
3.5	Numero ruote, anteriore/posteriore (x = ruote condotte)			1x -2/4	1x +2/4	1x +2/2
3.6	Battistrada, anteriore	b10	mm	195	476	510
3.7	Battistrada, posteriore	b11	mm	80 / 74	400	340 / 370 / 470 / 505
Dime	nsioni					
4.4	Altezza di sollevamento	h5	mm	105 / 115	120	120
4.9	Altezza min./max. della leva di comando, in posizione di marcia	h14	mm	950 / 1310	780 / 1230	780 / 1230
4.15	Altezza, abbassato	h13	mm	85 / 75	84	82
4.19	Lunghezza di ingombro	l1	mm	1525 / 1595	1651	1655 / 1705 / 1775
4.20	Lunghezza al lato frontale della forca	12	mm	375	500	555
4.21	Larghezza di ingombro della macchina	b1	mm	685	682	775
4.22	Dimensioni della forca	s/e/l	mm	53 x 160 x 1150	54 × 150 × 1150	54 × 180 × 1150
4.25	Larghezza di ingombro della forca	b5	mm	520 / 550 / 685	550	520 / 550 / 650 / 685
4.32	Distanza da terra dell'interasse	m2	mm	32 / 22	28	28
4.33	Larghezza trasversale della corsia, con pallet 1.000 x 1.200 mm	Ast	mm	1725 / 1795	1863	2015 / 2065 / 2135
4.34	Larghezza longitudinale della corsia, con pallet 1.000 x 1.200 mm	Ast	mm	1775 / 1795	1913	2115 / 2115 / 2135
4.35	Raggio di sterzata	Wa	mm	1347 / 1415	1367	1400 / 1450 / 1520
Dati d	lelle prestazioni					
5.1	Velocità di marcia, carico/scarico		km/h	5,8 / 6,0	5,8 / 6,0	5,8 / 6,0
5.2	Velocità di sollevamento, carico/scarico		m/s	0.035 / 0.045	0.06 / 0.11	0.039 / 0.056
5.3	Velocità di abbassamento, carico/scarico		m/s	0.08 / 0.037	0.12 / 0.13	0.064 / 0.050
5.7	Pendenza superabile, carico/scarico		%	5 / 15	8 / 20	6 / 12
5.10	Freno di marcia			freno elettromagnetico	freno elettromagnetico	freno elettromagnetico
Moto	re					
6.1	Potenza motore di trazione		kW	0.9	1.2	1.2
6.2	Potenza motore di sollevamento		kW	0.8	1.2	1.2
6.4	Tensione batteria/capacità nominale		V/Ah	24 / 80	24 / 160	24 / 210
6.5	Peso batteria		kg	49	160	170

20/25EPR



 $\blacksquare \ L'immagine \ potrebbe \ comprendere \ del \ le \ apparecchiature \ opzionali.$

20EPR

Capacità di sollevamento: 2000 kg
Motore di trazione CA: 1.5 kW (9 km/h)
Motore di sollevamento: 1.2 kW

• Controller Curtis

• Ruota motrice: 250 x 70 mm

• Doppia ruota di carico in poliuretano (dimensioni: 82 x 98 mm)

 Contaore, indicatore di carica della batteria (BDI) e dispositivo di arresto del sollevamento

• Dimensioni forca (larghezza per lunghezza): 550 mm x 1150 mm

• Interruttore per modalità tartaruga/pulsante di avanzamento a velocità ridotta

• Testa della barra con pulsanti di comando grandi

• Rimozione laterale della batteria

• EPS (servosterzo elettrico)

• Piattaforma di guida

25EPR

Capacità di sollevamento: 2500 kg
Motore di trazione CA: 1.5 kW (6 km/h)
Motore di sollevamento: 1.2 kW

• Controller Curtis

• Ruota motrice: 250 x 70 mm

• Doppia ruota di carico in poliuretano (dimensioni: 82 x 98 mm)

 Contaore, indicatore di carica della batteria (BDI) e dispositivo di arresto del sollevamento

• Dimensioni forca (larghezza per lunghezza): 550 mm x 1150 mm

• Interruttore per modalità tartaruga/pulsante di avanzamento a velocità ridotta

• Testa della barra con pulsanti di comando grandi

• Rimozione laterale della batteria

• EPS (servosterzo elettrico)

• Piattaforma di guida

Vantaggi

SICUREZZA E PRODUTTIVITÀ

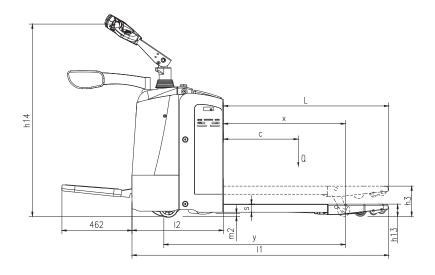
- La tecnologia CA offre prestazioni elevate e con una manutenzione minima (niente spazzole al carbone)
- Sistema di freni rigenerativi intelligente: maggiori prestazioni complessive del veicolo.
- Rimozione laterale della batteria, per l'utilizzo su più turni
- Interruttore per modalità tartaruga, per una manovrabilità più sicura con la barra in posizione verticale
- Controllo velocità di marcia proporzionale
- Anti-rollback sulle pendenze
- $\bullet\,$ Servosterzo elettrico (EPS), riduzione della fatica
- Riduzione automatica della velocità in base all'angolo di sterzata
- Piattaforma sospesa per una guida più confortevole

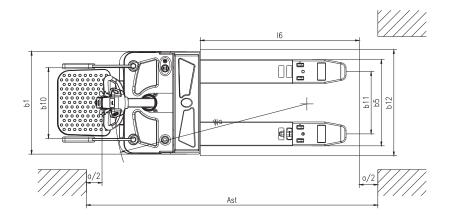
DESIGN DELLA STRUTTURA

- La struttura chiusa del motore è resistente alla polvere e all'acqua (IP 44)
- Le ruote orientabili a molla migliorano la stabilità laterale su pavimentazioni irregolari, ottimizzando le prestazioni e la durata del veicolo.
- Tipo di forca saldata.

- La tecnologia CANbus riduce la complessità dei cablaggi.
- Tutti i fulcri sono dotati di raccordi ingrassati e boccole smontabili, per ridurre l'usura dei componenti..
- Accesso semplificato a tutti i componenti mediante la semplice rimozione del coperchio anteriore monoblocco.

Dimensioni





Opzione

- Velocità di marcia 6 km/h (Motore di trazione da 1,6 kw, controller Curtis 1232)
- Controller di sterzata Curtis
- Caricabatteria integrato (24V / 20A)
- Specifiche per celle frigorifere -18°C
- Protezione chiusa dell'operatore
- Accensione senza chiave (tastierino) (avviamento)
- Griglia di protezione del carico 1220 mm

- Trolley batteria
- Lunghezza della forca (mm)
 20EPR: 800; 900; 1000; 1200; 1600; 1800; 2400
 25EPR: 800; 900; 1000; 1200; 1600; 1800; 2400
 (1800; 2400: capacità di carico nominale 1.5t)

Caratt	eristiche				
1.1	Produttore (abbreviazione)			Hyundai	Hyundai
1.2	Modello			20EPR	25EPR
1.3	Tipo di trasmissione			Elettrico	Elettrico
1.4	Tipo di operatore			pedonale/in piedi	pedonale/in piedi
1.5	Capacità di carico/carico nominale	Q	kg	2000	2500
1.6	Distanza dal centro di carico	С	mm	600	600
1.8	Distanza di carico	Х	mm	818 / 868 / 938	818 / 868 / 938
1.9	Interasse	У	mm	1302 / 1352 / 1422	1302 / 1352 / 1422
Peso					
2.1	Peso di servizio (con batteria)		kg	720	750
2.2	Caricamento assale, anteriore/posteriore, carico		kg	1640 / 1030	2040 / 1180
2.3	Caricamento assale, anteriore/posteriore, scarico		kg	160 / 560	160 / 560
Ruote	/Telaio				
3.1	Pneumatici: gomma piena, super-elastico, pneumatico, poliuretano			poliuretano	poliuretano
3.2	Dimensione pneumatici, anteriori			Φ 250 × 80	Φ 250 × 80
3.3	Dimensione pneumatici, posteriori			Φ 80 × 70	Φ 74×70
3.4	Ruote aggiuntive (Dimensioni)			Φ 127 × 57	Φ 127 × 57
3.5	Numero ruote, anteriore/posteriore (x = ruote condotte)			1x +2/4	1x +2/4
3.6	Battistrada, anteriore	b10	mm	491	491
3.7	Battistrada, posteriore	b11	mm	340 / 370 / 470 / 505	340 / 370 / 470 / 505
Dime	nsioni				
4.4	Altezza di sollevamento	h5	mm	120	120
4.9	Altezza min./max. della leva di comando, in posizione di marcia	h14	mm	1150 / 1450	1150 / 1450
4.15	Altezza, abbassato	h13	mm	75 / 85	75 / 85
4.19	Lunghezza di ingombro	l1	mm	1710 / 1760 / 1830	1710 / 1760 / 1830
4.20	Lunghezza al lato frontale della forca	12	mm	610	610
4.21	Larghezza di ingombro della macchina	b1	mm	775	775
4.22	Dimensioni della forca	s/e/l	mm	53 × 180 × 1100 (1150 / 1220)	53 × 180 × 1100 (1150 / 1220)
4.25	Larghezza di ingombro della forca	b5	mm	520 / 550 / 650 / 685	520 / 550 / 650 / 685
4.32	Distanza da terra dell'interasse	m2	mm	30	30
4.33	Larghezza trasversale della corsia, con pallet 1.000 x 1.200 mm	Ast	mm	1910 / 1960 / 2030	1910 / 1960 / 2030
4.34	Larghezza longitudinale della corsia, con pallet 1.000 x 1.200 mm	Ast	mm	2010 / 2010 / 2030	2010 / 2010 / 2030
4.35	Raggio di sterzata	Wa	mm	1550 / 1600 / 1670	1550 / 1600 / 1670
Dati d	elle prestazioni				
5.1	Velocità di marcia, carico/scarico		km/h	6,1 / 9,0	6,1 / 9,0
5.2	Velocità di sollevamento, carico/scarico		m/s	0.03 / 0.032	0.03 / 0.032
5.3	Velocità di abbassamento, carico/scarico		m/s	0.032 / 0.03	0.032 / 0.03
5.7	Pendenza superabile, carico/scarico		%	4/8	3/8
5.8	Pendenza massima superabile, carico/scarico			8 / 20	6 / 20
5.10	Freno di marcia			freno elettromagnetico	freno elettromagnetico
Moto	re				
6.1	Potenza motore di trazione		kW	1,5	1,5
6.2	Potenza motore di sollevamento		kW	1,2	1,2
6.4	Tensione batteria/capacità nominale		V/Ah	24 / 240	24 / 240
6.5	Peso batteria		kg	240	240

Carrello elettrico per pallet a doppia piattaforma



20EDPR

- Capacità di sollevamento: 1x 2000 kg (2x 1000 kg)
- Motore di trazione CA: 1.5 kW
- Motore di sollevamento 2.2 kW
- Controller Curtis
- Ruota motrice: 250 x 70mm
- Doppia ruota di carico in poliuretano (dimensioni: 80 x 70 mm)
- Altezza di sollevamento 2500 mm (triplo sollevamento senza montante)
- Contaore, indicatore di carica della batteria (BDI) e dispositivo di arresto del sollevamento
- Dimensioni forca (larghezza per lunghezza): 570 x 1150 mm

- Testa della barra con comandi proporzionali grandi
- Rimozione laterale della batteria
- EPS (servosterzo elettrico)
- Velocità massima di marcia: 9 km/h
- Piattaforma di guida
- Griglia di protezione del carico

Vantaggi

SICUREZZA E PRODUTTIVITÀ

- La tecnologia CA offre prestazioni elevate e con una manutenzione minima (niente spazzole al carbone)
- Sistema di freni rigenerativi intelligente: maggiori prestazioni complessive del veicolo
- Rimozione laterale della batteria, per l'utilizzo su più turni
- Interruttore per modalità tartaruga, per una manovrabilità più sicura con la barra in posizione verticale
- Controllo velocità di marcia proporzionale
- Anti-rollback sulle pendenze
- Servosterzo elettrico (EPS), riduzione della fatica
- Riduzione automatica della velocità in base all'angolo di sterzata
- Piattaforma sospesa per una guida più confortevole
- Precisione nell'uso grazie all'idraulica proporzionale

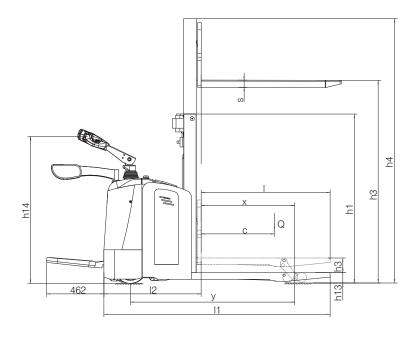
DESIGN DELLA STRUTTURA

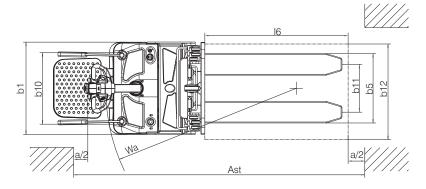
- La struttura chiusa del motore è resistente alla polvere e all'acqua (IP 44)
- Le ruote orientabili a molla migliorano la stabilità laterale su pavimentazioni irregolari, ottimizzando le prestazioni e la durata del veicolo.
- Tipo di forca saldata.

- La tecnologia CANbus riduce la complessità dei cablaggi.
- Tutti i fulcri sono dotati di raccordi ingrassati e boccole smontabili, per ridurre l'usura dei componenti.
- Accesso semplificato a tutti i componenti mediante la semplice rimozione del coperchio anteriore monoblocco.

Carrello elettrico per pallet a doppia piattaforma

Dimensioni





Opzione

- Specifiche per celle frigorifere -18°C
- Accensione senza chiave (tastierino)
- Trolley batteria
- Lunghezza della forca (mm): 800; 900; 1000; 1220
- Altezza di sollevamento 1600 mm (triplo sollevamento)
- Altezza di sollevamento 2000 mm (triplo sollevamento)
- Singola ruota di carico PU

Caratt	eristiche			
1.1	Produttore (abbreviazione)			Hyundai
1.2	Modello			20EDPR
1.3	Tipo di trasmissione			elettrico
1.4	Tipo di operatore			pedonale/in piedi
1.5	Capacità di carico/carico nominale	Q	kg	2000
1.6	Distanza dal centro di carico	С	mm	600
1.8	Distanza di carico	Х	mm	767
1.9	Interasse	у	mm	1348
Peso				
2.1	Peso di servizio (con batteria)		kg	1130
2.2	Caricamento assale, anteriore/posteriore, carico		kg	1090 / 2040
2.3	Caricamento assale, anteriore/posteriore, scarico		kg	840 / 290
Ruote	/Telaio			
3.1	Pneumatici: gomma piena, super-elastico, pneumatico, poliuretano			poliuretano
3.2	Dimensione pneumatici, anteriori			Φ 250 × 80
3.3	Dimensione pneumatici, posteriori			Φ80×70
3.4	Ruote aggiuntive (Dimensioni)			Φ 127 × 57
3.5	Numero ruote, anteriore/posteriore (x = ruote condotte)			1x +2/4
3.6	Battistrada, anteriore	b10	mm	490
3.7	Battistrada, posteriore	b11	mm	400 / 470
Dimer	nsioni			
4.2	Altezza montante, abbassato	h1	mm	1082 / 1212 / 1382
4.4	Altezza di sollevamento	h5	mm	1600 / 2000 / 2500
4.5	Altezza max. montante, esteso	h3	mm	2118 / 2508 / 3018
4.7	Altezza di sollevamento per gamba	h4	mm	120
4.9	Altezza min./max. della leva di comando, in posizione di marcia	h14	mm	1150 / 1430
4.15	Altezza, abbassato	h13	mm	90
4.19	Lunghezza di ingombro	l1	mm	1898 / 1948
4.20	Lunghezza al lato frontale della forca	12	mm	798
4.21	Larghezza di ingombro della macchina	b1	mm	775
4.22	Dimensioni della forca	s/e/l	mm	54 × 180 × 1150
4.25	Larghezza di ingombro della forca	b5	mm	570 / 650
4.32	Distanza da terra dell'interasse	m2	mm	28
4.33	Larghezza trasversale della corsia, con pallet 1.000 x 1.200 mm	Ast	mm	2098 / 2148
4.34	Larghezza longitudinale della corsia, con pallet 1.000 x 1.200 mm	Ast	mm	2198
4.35	Raggio di sterzata	Wa	mm	1600
Dati d	elle prestazioni			
5.1	Velocità di marcia, carico/scarico		km/h	6,2 / 9,0
5.2	Velocità di sollevamento, carico/scarico		m/s	0,11 / 0,19
5.3	Velocità di abbassamento, carico/scarico		m/s	0,16 / 0,11
5.7	Pendenza superabile, carico/scarico		%	6 / 12
5.8	Pendenza massima superabile, carico/scarico			8 / 20
5.10	Freno di marcia			freno elettromagnetico
Motor	re			
6.1	Potenza motore di trazione		kW	1.5
6.2	Potenza motore di sollevamento		kW	2.2
6.4	Tensione batteria/capacità nominale		V/Ah	24 / 240
6.5	Peso batteria		kg	235

10/12/15€5



■ L'immagine potrebbe comprendere del le apparecchiature opzionali.

10ES

- Capacità di sollevamento : 1000 kg
- Motore di trazione CA: 1.2 kW / Motore di sollevamento 2.2 kW
- Controller Curtis
- Ruota motrice: 250 x 70 mm
- Doppia ruota di carico in poliuretano (dimensioni: 80 x 70 mm)
- Contaore, indicatore di carica della batteria (BDI) e dispositivo di arresto del sollevamento
- Montante duplex da 3,0 m senza sollevamento libero
- Dimensioni forca (larghezza per lunghezza): 580 mm x 1150 mm
- Interruttore per modalità tartaruga/pulsante di avanzamento a velocità ridotta
- Testa della barra con pulsanti di comando grandi
- Riduzione automatica della velocità di marcia (sollevamento oltre 1,8 m)
- Barra ergonomica ribassata
- Griglia di protezione del carico

12ES

- Capacità di sollevamento: 1200 kg
- Motore di trazione CA: 1.2 kW / Motore di sollevamento 2.2 kW
- Controller Curtis
- Ruota motrice: 250 x 70 mm
- Doppia ruota di carico in poliuretano (dimensioni: 80 x 70 mm)
- Contaore, indicatore di carica della batteria (BDI) e dispositivo di arresto del sollevamento
- Montante duplex da 3,0 m senza sollevamento libero
- Dimensioni forca (larghezza per lunghezza): 580 mm x 1150 mm
- Interruttore per modalità tartaruga/pulsante di avanzamento a velocità ridotta
- Testa della barra con pulsanti di comando grandi
- Riduzione automatica della velocità di marcia (sollevamento oltre 1,8 m)
- Barra ergonomica ribassata
- Griglia di protezione del carico

15ES

- Capacità di sollevamento : 1500 kg
- Motore di trazione CA: 1.5 kW / Motore di sollevamento 3.2 kW
- Controller Curtis
- Ruota motrice: 250 x 70 mm
- Doppia ruota di carico in poliuretano (dimensioni: 84 x 80 mm)
- Contaore, indicatore di carica della batteria (BDI) e dispositivo di arresto del sollevamento
- Montante duplex da 3,0 m senza sollevamento libero
- Dimensioni forca (larghezza per lunghezza): 570 mm x 1150 mm
- Interruttore per modalità tartaruga/pulsante di avanzamento a velocità ridotta
- Testa della barra con pulsanti di comando grandi
- Sollevamento proporzionale
- Riduzione automatica della velocità di marcia (sollevamento oltre 1,8 m)
- Barra ergonomica ribassata
- Griglia di protezione del carico

Vantaggi

SICUREZZA E PRODUTTIVITÀ

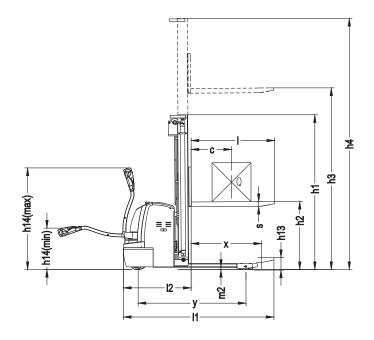
- La tecnologia CA offre prestazioni elevate e con una manutenzione minima (niente spazzole al carbone)
- Display multifunzione con BDI e contaore.
- Controllo velocità di marcia proporzionale.
- Interruttore di arresto del motore di sollevamento.
- Sistema di freni rigenerativi intelligente per un utilizzo rapido ed efficiente
- Controllo proporzionale della velocità per un funzionamento più preciso
- Anti-rollback sulle pendenze (freno di stazionamento)
- Precisione nelle operazioni di stoccaggio e recupero grazie all'idraulica proporzionale (15ES)
- Rimozione laterale della batteria per l'utilizzo su più turni
- Interruttore per modalità tartaruga, per una manovrabilità più sicura con la barra in posizione verticale
- La barra lunga garantisce un'ampia distanza di sicurezza tra l'operatore e il veicolo

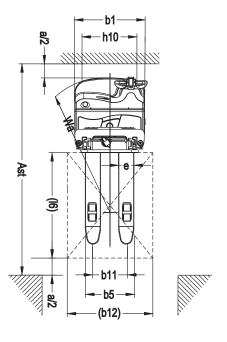
DESIGN DELLA STRUTTURA

- La struttura chiusa del motore è resistente alla polvere e all'acqua
- Migliore stabilità laterale grazie alla ruote orientabili a molla
- Forche resistenti alla torsione, di tipo saldato
- Barra con montaggio ribassato e sfalsato per una migliore visibilità
- Altezza di sollevamento fino a 5000 mm

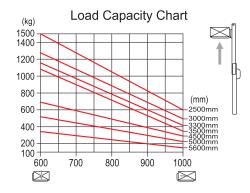
- La tecnologia CANbus riduce la complessità dei cablaggi.
- Tutti i fulcri sono dotati di raccordi ingrassati e boccole smontabili, per ridurre l'usura dei componenti.
- Accesso semplificato a tutti i componenti mediante la semplice rimozione del coperchio anteriore monoblocco.

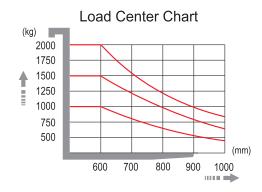
Dimensioni





Capacità di sollevamento





Opzione

• Caricabatteria integrato

10/12 ES: (24V/15A) 15 ES: (24V/30A)

- Accensione senza chiave (tastierino)
- Trolley batteria
- Lunghezza della forca (mm) 10/12/15 ES: 800; 900; 1000; 1200

10/12ES

- • Altezza di sollevamento 2500 mm, Montante duplex senza sollevamento libero
- Altezza di sollevamento 3300 mm, Montante duplex senza sollevamento libero

15E9

- Testa della barra con pulsanti di comando grandi
- Specifiche per celle frigorifere -18°C
- Sollevamento iniziale
- Altezza di sollevamento 3000 mm, Montante duplex senza sollevamento libero
- Altezza di sollevamento 2500 mm, Montante duplex con sollevamento libero
- Altezza di sollevamento 3500 mm, Montante duplex con sollevamento libero
- Altezza di sollevamento 4500 mm, Montante triplex con sollevamento libero
- Altezza di sollevamento 5000 mm,Montante triplex con sollevamento libero
- Altezza di sollevamento 5600 mm, Montante triplex con sollevamento libero

Caratt	eristiche					
1.1	Produttore (abbreviazione)			Hyundai	Hyundai	Hyundai
1.2	Modello			10ES	12ES	15ES
1.3	Tipo di trasmissione			elettrico	elettrico	elettrico
1.4	Tipo di operatore			pedonale	pedonale	pedonale
1.5	Capacità di carico/carico nominale	Q	kg	1000	1200	1500
1.6	Distanza dal centro di carico	С	mm	500	500	600
1.8	Distanza di carico	Х	mm	697	697	697
1.9	Interasse	У	mm	1335	1335	1383
Peso						
2.1	Peso di servizio (con batteria)		kg	700 / 730 / 750	710 / 740 / 760	1230 / 1245 / 1260 / 1270
2.2	Caricamento assale, anteriore/posteriore, carico		kg	950 / 770	1060 / 870	1470 / 1310
2.3	Caricamento assale, anteriore/posteriore, scarico		kg	555 / 165	560 / 170	900 / 380
	/Telaio		9	3337 103	3007 170	3007 300
3.1	Pneumatici: gomma piena, super-elastico, pneumatico, poliuretano			poliuretano	poliuretano	poliuretano
3.2	Dimensione pneumatici, anteriori			φ 250 × 70	φ 250 × 70	φ 250 × 70
3.3	Dimensione pneumatici, posteriori			φ 80 × 70	φ 80 × 70	φ 80 × 84
3.4	Ruote aggiuntive (Dimensioni)			φ 150 × 60	φ 150 × 60	φ 150 × 60
3.5	Numero ruote, anteriore/posteriore (x = ruote condotte)			1x +1/4	1x +1/4	1x+1/4
3.6	Battistrada, anteriore	b10	mm	520	520	520
3.7	Battistrada, posteriore	b10	mm	410 / 525	410 / 525	404 / 525
Dimer		ווע	111111	4107 323	4107 323	4047 323
4.2	Altezza montante, abbassato	h1	mm	2087 / 1837 / 2087 / 2237	2087 / 1837 / 2087 / 2237	1805 / 2055 / 2205 / 2305 / 2120 / 2280 / 2480
4.3	Altezza di sollevamento libero (opzionale)			N/A	N/A	1300 / 1550 / 1700 / 1800 / 1570 / 1740 / 1940
4.4	Altezza di sollevamento	h3	mm	1600 / 2500 / 3000 / 3300	1600 / 2500 / 3000 / 3300	2500 / 3000 / 3300 / 3500 / 4500 / 5000 / 5600
4.5	Altezza max. montante, esteso	h4	mm	2087 / 3087 / 3587 / 3887	2087 / 3087 / 3587 / 3887	3025 / 3525 / 3825 / 4025 / 5100 / 5580 / 6180
4.9	Altezza min./max. della leva di comando, in posizione di marcia	h14	mm	670 / 1300	670 / 1300	670 / 1300
4.15	Altezza, abbassato	h13	mm	90	90	90
4.19	Lunghezza di ingombro	l1	mm	1965	1965	1950
4.20	Lunghezza al lato frontale della forca	12	mm	792	792	878
4.21	Larghezza di ingombro della macchina	b1	mm	820	820	820
4.22	Dimensioni della forca	s/e/l	mm	60 / 170 / 1070 (1150)	60 / 170 / 1070 (1150)	60 / 180 / 1070 (1150)
4.25	Larghezza di ingombro della forca	b5	mm	570 / 695	570 / 695	570 / 695
4.32	Distanza da terra dell'interasse	m2	mm	28	28	31
4.33	Larghezza trasversale della corsia, con pallet 1.000 x 1.200 mm	Ast	mm	2400	2400	2450
4.34	Larghezza longitudinale della corsia, con pallet 1.000 x 1.200 mm	Ast	mm	2370	2370	2420
4.35	Raggio di sterzata	Wa	mm	1525	1525	1575
Dati d	elle prestazioni					
5.1	Velocità di marcia, carico/scarico		km/h	5,3 / 5,6	5,3 / 5,6	5,8 / 6
5.2	Velocità di sollevamento, carico/scarico		m/s	0,06 / 0,13	0,06 / 0,13	00,12 / 00,19
5.3	Velocità di abbassamento, carico/scarico		m/s	0,13 / 0,10	0,13 / 0,10	00,35 / 00,12
5.7	Pendenza superabile, carico/scarico		%	6 / 15	6 / 15	8 / 15
5.10	Freno di marcia			freno elettromagnetico	freno elettromagnetico	freno elettromagnetico
Motor	re					
6.1	Potenza motore di trazione		kW	1.2 (AC)	1.2 (AC)	1.5 (AC)
6.2	Potenza motore di sollevamento		kW	2.2	2.2	3.2
6.4	Tensione batteria/capacità nominale		V/Ah	24 / 120	24 / 120	24 / 300
6.5	Peso batteria		kg	90	90	300

Carrello elevatore elettrico

12ESN



12ESN

Capacità di sollevamento: 1200 kg
Motore di trazione CA: 1.2 kW
Motore di sollevamento: 2.2 kW

• Controller Curtis

• Ruota motrice: 250 x 70 mm

- Doppia ruota di carico in poliuretano (dimensioni: 80 x 70 mm)
- Contaore, indicatore di carica della batteria (BDI) e dispositivo di arresto del sollevamento
- Montante simplex, altezza di sollevamento 1950 mm
- Altezza, abbassato: 2.33 m

- Barra ergonomica ribassata
- Dimensioni forca (larghezza per lunghezza): 570 mm x 1150 mm
- Interruttore per modalità tartaruga/pulsante di avanzamento a velocità ridotta
- Riduzione automatica della velocità di marcia (sollevamento oltre 1,8 m)
- Caricabatteria integrato
- Tastarore de sicurezza contro la collisione
- Batteria al gel

Vantaggi

SICUREZZA E PRODUTTIVITÀ

- La tecnologia CA offre prestazioni elevate e con una manutenzione minima (niente spazzole al carbone)
- Sistema di freni rigenerativi intelligente.
- Display multifunzione con BDI e contaore, ecc.
- Controllo velocità di marcia proporzionale.
- Interruttore di arresto del motore di sollevamento.
- Interruttore per modalità tartaruga, per una manovrabilità più sicura con la barra in posizione verticale
- La barra lunga garantisce un'ampia distanza di sicurezza tra l'operatore e il veicolo

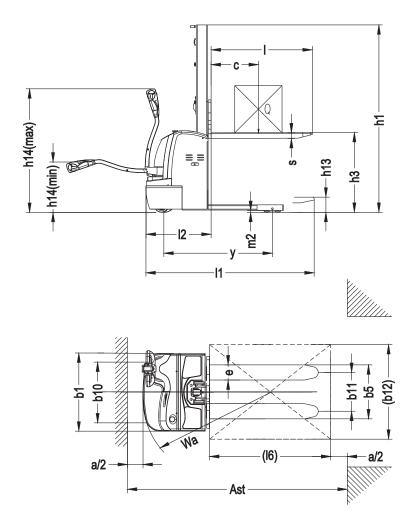
DESIGN DELLA STRUTTURA

- La struttura chiusa del motore è resistente alla polvere e all'acqua
- Barra con montaggio ribassato e sfalsato per una migliore visibilità

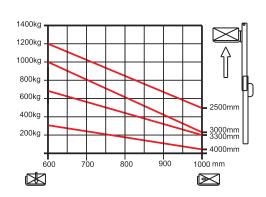
- Accesso semplificato a tutti i componenti mediante la semplice rimozione del coperchio anteriore monoblocco.
- Batteria al gel senza manutenzione

Carrello elevatore elettrico

Dimensioni



Capacità di sollevamento



Opzione

- Altezza di sollevamento 1600 mm
- Altezza di sollevamento 2800 mm
- Lunghezza della forca (mm): 800; 900; 1000; 1200

Caratt	eristiche			
1.1	Produttore (abbreviazione)			Hyundai
1.2	Modello			12ESN
1.3	Tipo di trasmissione			elettrico
1.4	Tipo di operatore			a piedi
1.5	Capacità di carico/carico nominale	Q	kg	1200
1.6	Distanza dal centro di carico	С	mm	500
1.8	Distanza di carico	Х	mm	630
1.9	Interasse	у	mm	1146
Peso				
2.1	Peso di servizio (con batteria)		kg	590
2.2	Caricamento assale, anteriore/posteriore, carico		kg	790 / 1000
2.3	Caricamento assale, anteriore/posteriore, scarico		kg	195 / 395
Ruote	/Telaio			
3.1	Pneumatici: gomma piena, super-elastico, pneumatico, poliuretano			poliuretano
3.2	Dimensione pneumatici, anteriori			ф 250 × 70
3.3	Dimensione pneumatici, posteriori			φ80×70
3.4	Ruote aggiuntive (Dimensioni)			φ 150 × 60
3.5	Numero ruote, anteriore/posteriore (x = ruote condotte)			1x +1/4
3.6	Battistrada, anteriore	b10	mm	520
3.7	Battistrada, posteriore	b11	mm	400
Dime	nsioni			
4.2	Altezza montante, abbassato	h1	mm	1980 / 2330
4.4	Altezza di sollevamento	h5	mm	1600 / 1950
4.5	Altezza max. montante, esteso	h4	mm	1980 / 2330
4.9	Altezza min./max. della leva di comando, in posizione di marcia	h14	mm	670 / 1300
4.15	Altezza, abbassato	h13	mm	90
4.19	Lunghezza di ingombro	l1	mm	1780 / 1860
4.20	Lunghezza al lato frontale della forca	12	mm	708
4.21	Larghezza di ingombro della macchina	b1	mm	820
4.22	Dimensioni della forca	s/e/l	mm	1070 / 1150
4.25	Larghezza di ingombro della forca	b5	mm	570
4.32	Distanza da terra dell'interasse	m2	mm	30
4.33	Larghezza trasversale della corsia, con pallet 1.000 x 1.200 mm	Ast	mm	2180
4.34	Larghezza longitudinale della corsia, con pallet 1.000 x 1.200 mm	Ast	mm	2220
4.35	Raggio di sterzata	Wa	mm	1338
Dati d	elle prestazioni			
5.1	Velocità di marcia, carico/scarico		km/h	5,3 / 6,0
5.2	Velocità di sollevamento, carico/scarico		m/s	0.11 / 0.19
5.3	Velocità di abbassamento, carico/scarico		m/s	0.16 / 0.11
5.8	Pendenza massima superabile, carico/scarico			6 / 15
5.10	Freno di marcia			freno elettromagnetico
Moto	re			
6.1	Potenza motore di trazione		kW	1.2 (AC)
6.2	Potenza motore di sollevamento		kW	2.2
6.4	Tensione batteria/capacità nominale		V/Ah	24/80
6.5	Peso batteria		kg	50

Carrello elevatore elettrico

15*E*SR



15ESR

- Capacità di sollevamento : 1500 kg
- Motore di trazione CA: 1.5 kW
- 8.5 km/h
- Motore di sollevamento 3.2 kW
- Controller Curtis
- Ruota motrice: 250 x 70 mm
- Doppia ruota di carico in poliuretano (dimensioni: 84 x 80mm)
- Contaore, indicatore di carica della batteria (BDI) e dispositivo di arresto del sollevamento
- Montante duplex 3,0 m con sollevamento libero
- Forca (larghezza per lunghezza): 570 mm x 1150 mm
- Interruttore per modalità tartaruga/pulsante di avanzamento a velocità ridotta

- Barra German Frei con comodi pulsanti di comando
- Sollevamento proporzionale
- Riduzione automatica della velocità (sollevamento oltre 1,8 m)
- Tastarore de sicurezza contro la collisione
- Rimozione laterale della batteria
- Piattaforma di guida
- EPS (servosterzo elettrico)
- Riduzione velocità di marcia

Vantaggi

SICUREZZA E PRODUTTIVITÀ

- La tecnologia CA offre prestazioni elevate e con una manutenzione minima (niente spazzole al carbone)
- Ammortizzatore per l'abbassamento del montante
- Display multifunzione con BDI e contaore, ecc.
- Rimozione laterale della batteria, per l'utilizzo su più turni
- Funzione di auto-decelerazione.
- Interruttore per modalità tartaruga, per una manovrabilità più sicura con la barra in posizione verticale.
- Controllo velocità di marcia proporzionale.
- Servosterzo elettrico (EPS), riduzione della fatica
- Piattaforma sospesa per una guida più confortevole
- Sistema di freni rigenerativi intelligente per un utilizzo rapido ed efficiente
- Precisione nell'uso grazie all'idraulica proporzionale
- Anti-rollback sulle pendenze (freno di stazionamento)
- L'interruttore di limitazione del sollevamento arresta il motore di sollevamento una volta raggiunta l'altezza massima

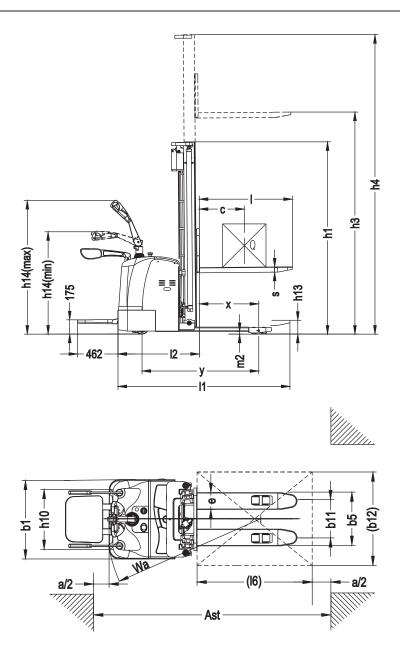
DESIGN DELLA STRUTTURA

- La struttura chiusa del motore è resistente alla polvere e all'acqua (IP 44)
- Le ruote orientabili a molla migliorano la stabilità laterale su pavimentazioni irregolari, ottimizzando le prestazioni e la durata del veicolo.
- Tipo di forca saldata.
- Altezza di sollevamento fino a 5600 mm

- La tecnologia CANbus riduce la complessità dei cablaggi.
- Tutti i fulcri sono dotati di raccordi ingrassati e boccole smontabili, per ridurre l'usura dei componenti..
- Accesso semplificato a tutti i componenti mediante la semplice rimozione del coperchio anteriore monoblocco.

Carrello elevatore elettrico

Dimensioni



Opzione

- Velocità di marcia 6 km/h
- Caricabatteria integrato (24V / 40A)
- Specifiche per celle frigorifere -18°C
- Accensione senza chiave (tastierino)
- Trolley batteria
- Sollevamento iniziale
- Lunghezza della forca (mm) 800; 900; 1000; 1200

- Altezza di sollevamento 2500 mm, Montante duplex senza sollevamento libero
- Altezza di sollevamento 3000 mm, Montante duplex senza sollevamento libero
- Altezza di sollevamento 3300 mm, Montante duplex senza sollevamento libero
- Altezza di sollevamento 3500 mm, Montante duplex senza sollevamento libero
- Altezza di sollevamento 2500 mm, Montante duplex con sollevamento libero
 Altezza di sollevamento 3500 mm, Montante duplex con sollevamento libero
- Altezza di sollevamento 4500mm, Montante triplex con sollevamento libero
- Altezza di sollevamento 5000mm, Montante triplex con sollevamento libero
- Altezza di sollevamento 5600mm, Montante triplex con sollevamento libero

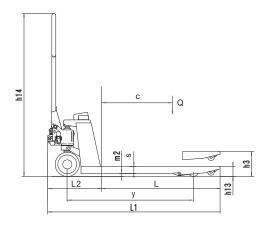
Caratt	teristiche			
1.1	Produttore (abbreviazione)			Hyundai
1.2	Modello			15ESR
1.3	Tipo di trasmissione			elettrico
1.4	Tipo di operatore			pedonale/in piedi
1.5	Capacità di carico/carico nominale	Q	kg	1500
1.6	Distanza dal centro di carico	С	mm	600
1.8	Distanza di carico	Х	mm	672
1.9	Interasse	У	mm	1378
Peso				
2.1	Peso di servizio (con batteria)		kg	1280
2.2	Caricamento assale, anteriore/posteriore, carico		kg	1470/1310
2.3	Caricamento assale, anteriore/posteriore, scarico		kg	900/380
Ruote	/Telaio			
3.1	Pneumatici: gomma piena, super-elastico, pneumatico, poliuretano			poliuretano
3.2	Dimensione pneumatici, anteriori			φ 250×70
3.3	Dimensione pneumatici, posteriori			φ 80 × 84
3.4	Ruote aggiuntive (Dimensioni)			φ 150 × 60
3.5	Numero ruote, anteriore/posteriore (x = ruote condotte)			1x +2/4
3.6	Battistrada, anteriore	b10	mm	580
3.7	Battistrada, posteriore	b11	mm	404 / 530
Dime	nsioni			
4.2	Altezza montante, abbassato	h1	mm	1735 / 1985 / 2135 / 2235 / 2050 / 2210 / 2410
4.4	Altezza di sollevamento	h5	mm	1300 / 1550 / 1700 / 1800 / 1570 / 1740 / 1940
4.5	Altezza max. montante, esteso	h3	mm	2500 / 3000 / 3300 / 3500 / 4500 / 5000 / 5600
4.7	Altezza di sollevamento per gamba	h4	mm	2955 / 3455 / 3755 / 3955 / 5070 / 5550 / 6150
4.9	Altezza min./max. della leva di comando, in posizione di marcia	h14	mm	1150 / 1450
4.15	Altezza, abbassato	h13	mm	90
4.19	Lunghezza di ingombro	l1	mm	2020 / 2100
4.20	Lunghezza al lato frontale della forca	12	mm	950
4.21	Larghezza di ingombro della macchina	b1	mm	850
4.22	Dimensioni della forca	s/e/l	mm	60 / 180 / 1070 (1150)
4.25	Larghezza di ingombro della forca	b5	mm	570 / 695
4.32	Distanza da terra dell'interasse	m2	mm	31
4.33	Larghezza trasversale della corsia, con pallet 1.000 x 1.200 mm	Ast	mm	2535
4.34	Larghezza longitudinale della corsia, con pallet 1.000 x 1.200 mm	Ast	mm	2515
4.35	Raggio di sterzata	Wa	mm	1655
Dati d	lelle prestazioni			
5.1	Velocità di marcia, carico/scarico		km/h	6,0 / 8,5
5.2	Velocità di sollevamento, carico/scarico		m/s	00,15 / 00,28
5.3	Velocità di abbassamento, carico/scarico		m/s	00,41 / 00,27
5.8	Pendenza massima superabile, carico/scarico			8 / 15
5.10	Freno di marcia			freno elettromagnetico
Moto	re			
6.1	Potenza motore di trazione		kW	1.5 (AC)
6.2	Potenza motore di sollevamento		kW	3.2
6.4	Tensione batteria/capacità nominale		V/Ah	24 / 300
6.5	Peso batteria		kg	300

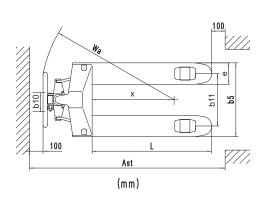
Carrello manuale per il pallet

25HP/25HPW

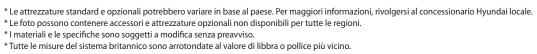


Dimensioni & Specifiche (in base a VDI 2198)





Caratt	eristiche				
1.1	Produttore (abbreviazione)			Hyundai	Hyundai
1.2	Modello			25HP	25HPW
1.3	Tipo di trasmissione			manuale	manuale
1.4	Tipo di operatore			mano	mano
1.5	Capacità di carico/carico nominale		kg	2500	2500
1.6	Distanza dal centro di carico	С	mm	32/22	40
1.8	Distanza di carico	Х	mm	600	600
1.9	Interasse	у	mm	1153 / 1223	1124/1194
Peso					
2.1	Peso di servizio		kg	58-70	60-80
Ruote	/Telaio				
3.1	Pneumatici: gomma piena, super-elastico, pneumatico, poliuretano			poliuretano	poliuretano
3.2	Dimensione pneumatici, anteriori (volante)		mm	Ф 200 / Ф 180	Ф 200 / Ф 180
3.3	Dimensione pneumatici, posteriori (solo ruote forcella)		mm	Ф 80 х 93 / Ф 74 х 93	Ф 80 х 93 / Ф 74 х 93
	Dimensione pneumatici, posteriori (doppia ruota forcella)		mm	Ф 80 х 70 / Ф 74 х 70	Φ80 x 70 / Φ74 x 70
3.5	Numero ruote, anteriore/posteriore (x = ruote condotte)			2x+2/4	2x+2/4
3.6	Battistrada, anteriore	b10	mm	111	120
3.7	Battistrada, posteriore	b11	mm	360 / 390 / 525	360 / 390 / 525
Dime	nsioni				
4.4	Max. Altezza di sollevamento	h3	mm	195 / 185	200 / 180
4.9	Altezza min./max. della leva di comando, in posizione di marcia	h14	mm	1214	1224
4.15	Altezza, abbassato	h13	mm	85/75	85 / 75
4.19	Lunghezza di ingombro	l1	mm	1543/1613	1383 / 1483 / 1533 / 1603
4.20	Lunghezza al lato frontale della forca	12	mm	393,5	384
4.22	Dimensioni della forca	s/e/l	mm	53 / 160 / (1150 / 1220)	45 / 160 / (1150 / 1220)
4.25	Larghezza di ingombro della forca	b5	mm	520 / 550 / 685	520 / 550 / 685
4.32	Distanza da terra dell'interasse	m2	mm	32 / 22	32 / 22
4.33	Larghezza trasversale della corsia, con pallet 1.000 x 1.200 mm	Ast	mm	1743 / 1813	1683 / 1733 / 1803
4.34	Larghezza longitudinale della corsia, con pallet 1.000 x 1.200 mm	Ast	mm	1783 / 1813	1783 / 1783 / 1803
4.35	Raggio di sterzata	Wa	mm	1276 / 1346	1216 / 1266 / 1336





A HYUNDAI MATERIAL HANDL

	CONTATTARE
(